

Zapytanie ofertowe nr 3/2016

I. Dane Zamawiającego

TEDGUM Tadeusz Wojciechowski
ul. Zabrzeńska 22
41-708 Ruda Śląska
NIP 6410013695

II. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w punkcie 6.5.2 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

III. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup tokarki sterowanej numerycznie, pierwsze uruchomienie, transport oraz opakowanie.

Wspólny Słownik Zamówień (42000000-6 Maszyny przemysłowe).

Urządzenie powinno posiadać parametry nie gorsze niż:

- minimum 3 osie (x/y/z),
- prędkość obrotowa wrzeciona min 4 000 obr/min.,
- minimum 12 napędzanych narzędzi w magazynie,
- pozycjonowanie w osiach x/z nie więcej niż 9 mikronów,
- sterowanie umożliwiające toczenie, frezowanie,
- gwarancja min. 24 miesiące.

2. Wymagany termin realizacji umowy: do 15 lutego 2017r na adres: Ruda Śląska 41-711, ul. Kokota 150.



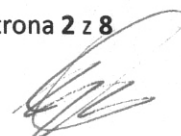
IV. Opis warunków udziału w postępowaniu

W związku z obowiązkami wynikającymi z umowy o dofinansowanie projektu ze środków Unii Europejskiej, Zamawiający zobowiązany jest do zawarcia z wybranym Wykonawcą w formie pisemnej umowy na zakup tokarki sterowanej numerycznie, pierwsze uruchomienie, transport, opakowanie.

Wymagany termin realizacji umowy: do 15 lutego 2017r.

V. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Oferta powinna zawierać nazwę i adres oferenta.
3. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z nabyciem przedmiotu zamówienia: koszty zakupu, pierwszego uruchomienia tokarki sterowanej numerycznie CNC, transportu i opakowania.
4. Cena powinna być wyrażona w złotych polskich.
5. Oferta powinna zawierać cenę całkowitą netto i brutto.
6. Oferta powinna zawierać warunki i termin płatności.
7. Oferta powinna zawierać informację o terminie realizacji zamówienia w dniach - rozumiany jako czas potrzebny na realizację zamówienia licząc od podpisania umowy.
8. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres 30 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. W ofercie należy podać termin jej ważności.
9. Oferta musi zostać podpisana przez osoby uprawnione do reprezentacji podmiotu składającego ofertę i ostemplowana pieczęcią firmową. Każdą stroną oferty należy parafować.



VI. Miejsce i termin składania ofert

1. Oferty należy składać w formie pisemnej na adres: TEDGUM, ul. Kokota 150, 41-711 Ruda Śląska lub przesłać w formie elektronicznej (skany podpisanych dokumentów) na adres: biuro@tedgum.pl w terminie do dnia 22.12.2016r. do godz. 09:00. Na kopercie/ w temacie wiadomości proszę podać „oferta na tokarkę sterowaną numerycznie CNC”.
2. Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

VII. Kryteria oceny ofert

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą liczbę punktów.

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował poniższymi kryteriami:

Lp.	Nazwa kryterium	Punkty	Waga
1	Cena netto urządzenia	max. 38	38
2	Ocena właściwości technicznych	max. 42	42
3	Termin realizacji zamówienia [dni]	max. 20	20
RAZEM		max. 100	100

Oferty w danym kryterium podlegać będą ocenie w oparciu o niżej podane zasady przyznawania punktów:

1. Kryterium cena netto urządzenia.

Wartość punktowa dla kryterium cena netto urządzenia zostanie wyliczona wg wzoru:

$$\text{Ilość punktów w kryterium } \textit{cena} = \frac{\textit{najniższa cena netto wśród otrzymanych ofert}}{\textit{cena netto oferty badanej}} \times 38 \text{ pkt}$$



2. Kryterium ocena właściwości technicznych

Ilość punktów w kryterium ocena właściwości technicznych zostanie przyznana zgodnie z poniższą tabelą nr 1.

Tabela 1. Punktacja do kryterium – ocena właściwości technicznych

Lp.	Wyszczególnienie	Max. liczba punktów	Metodologia oceny	pkt
1	Programowanie dialogowe oraz graficzne wsparcie programowania z monitorem minimum 15 cali oraz wysokiej rozdzielczości symulacja 3D	2	TAK	2
			NIE	0
2	Sterowanie umożliwiające przeglądanie plików pdf i plików graficznych, sterowanie umożliwiające import plików DXF	3	TAK	3
			NIE	0
3	Czas przetwarzania pojedynczego bloku programu nie większy niż 1,5 ms.	3	TAK	3
			NIE	0
4	Konik sterowany hydraulicznie poprzez funkcję M, droga przesuwu konika – minimum 500 mm	1	TAK	1
			NIE	0
5	Oś Y +/- 60mm (minimum)	5	TAK	5
			NIE	0
6	Przesuwu szybkie w osiach X/Y/Z o wartości nie mniejszych niż 30/10/30 m/min	1	TAK	1
			NIE	0
7	Licznik obrobionych części oraz wskaźnik zaawansowania przebiegu programu	1	TAK	1
			NIE	0
8	Pompa wysokiego ciśnienia min 12 bar	1	TAK	1
			NIE	0
9	Napęd główny o mocy minimum 17 kW	2	TAK	2
			NIE	0
10	Minimalny moment obrotowy 360 Nm	2	TAK	2
			NIE	0
11	Moc narzędzi napędzanych – minimum 8 kW	2	TAK	2
			NIE	0
12	Minimalna prędkość obrotowa narzędzi napędzanych – 4000 obr/min	2	TAK	2
			NIE	0
13	Minimalna średnica toczenia z osią Y – 315mm)	1	TAK	1
			NIE	0

14	Minimalna średnica obróbki z pręta – fi=80mm	5	TAK	5
			NIE	0
15	Transfer danych poprzez złącze USB i Ethernet	1	TAK	1
			NIE	0
16	Zdalna możliwość diagnozowania uszkodzeń i błędów na maszynie (możliwość serwisowania urządzenia on-line)	4	TAK	4
			NIE	0
17	Przygotowanie maszyny do modułu oszczędzającego energię automatycznie wprowadzając maszynę w tryb czuwania (STANDBY) podczas przestojów	4	TAK	4
			NIE	0
18	Precyzyjna sonda pomiarowa do narzędzi	1	TAK	1
			NIE	0
19	Separator detali dla minimalnych wymiarów fi=80mm i długość 200 mm oraz minimalnego ciężaru detalu 4 kg	1	TAK	1
			NIE	0

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania w kryterium ocena właściwości technicznych = 42 pkt

3. Kryterium termin realizacji zamówienia [dni] - rozumiany jako czas potrzebny na realizację zamówienia licząc od podpisania umowy.

Wartość punktowa dla kryterium termin realizacji zamówienia wyliczona zostanie wg następującego wzoru:

najkrótszy termin realizacji spośród ocenianych / termin realizacji badanej oferty x 20 pkt

Łączna liczba punktów przyznanych każdej z ocenianych ofert obliczona zostanie według poniższego wzoru:

$$S = C + P + T$$

gdzie:

S – łączna liczba punktów przyznanych ofercie,

C – liczba punktów przyznanych ofercie w oparciu o kryterium cena netto urządzenia

P – liczba punktów przyznanych ofercie w oparciu o kryterium ocena właściwości technicznych

T – liczba punktów przyznanych ofercie w oparciu o kryterium termin realizacji zamówienia

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania w ramach zapytania = 100 pkt

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

VIII. Informacja na temat zakresu wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wymogiem formalnym jest dołączenie podpisanego oświadczenia (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego).

IX. Miejsce i termin otwarcia ofert

Otwarcie ofert nastąpi dnia 22.12.2016r o godz.10.00 w siedzibie Zamawiającego przy ul. Zabrzańskiej 22, 41-708 Ruda Śląska.



X. Wybór oferenta, opis sposobu dokonania oceny ofert

1. Zamówienie zostanie udzielone oferentowi, który złoży najbardziej korzystną ekonomicznie i jakościowo ofertę spośród wszystkich ofert, zgodnie z kryteriami określonymi w pkt. VII z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, z zachowaniem zasady uzyskiwania najlepszych efektów z danych nakładów.
2. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem poczty elektronicznej i umieści informację na stronie internetowej firmy.
3. W ciągu 7 dni od powiadomienia, wybrany Oferent, który uzyskał największą ilość punktów powinien zawrzeć z Zamawiającym Umowę o udzielenie zamówienia. Jeżeli oferent z jakichkolwiek powodów uchyli się od podpisania Umowy, Zamawiający dokona ponownego wyboru spośród złożonych ofert.

XI. Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia:

Istnieje możliwość dokonania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą w stosunku do złożonej oferty pod warunkiem wyrażenia zgody obydwu stron.

XII. Pozostałe informacje

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania: Tadeusz Wojciechowski, właściciel firmy, e-mail: tadeuszwojciechowski@tedgum.pl, tel. + 48 32 7970147.
2. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
3. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych. Oferty takie nie będą brane pod uwagę.



5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert w uzasadnionych przypadkach.
6. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
7. Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej www.tedgum.pl.

Tadeusz Wojciechowski

TEDGUM
Tadeusz Wojciechowski
ul. 708 Ruda Śląska, ul. Zabrzeńska 22
tel. 32 797 01 47, NIP 641-001-36-95
www.tedgum.pl

