



PORADNIK TEDGUM



WYMIANA WKŁADU PODPORY PÓŁOSI CHRYSLER PT-CRUISER

Firma TEDGUM® radzi jak w prosty i łatwy sposób można wymienić podporę na wale kardana, gdy wał jest fabrycznie nierozbieralny, np. CHRYSLER PT-CRUISER. W wielu przypadkach serwis odmawia wymiany tego konkretnego podzespołu, a jedynie może zaoferować wymianę całej półosi.



1 Przed demontażem należy oznaczyć cechy na wewnętrznym wałku, najdłuższym wałku oraz na obudowie przegubu.



6 Wprasowanie nowego wkładu TEDGUM®. Miejscem podparcia jest obudowa podpory a nacisku górna powierzchnia wkładu. UWAGA nie naciskać na łożysko.



2 Rozczłonowanie części półosi na której znajduje się podpora z łożyskiem od części półosi z przegubem. Aby tego dokonać należy zdemontować opaskę zaciskową i zsunąć gumową osłonę przegubu.



7 Prawidłowo wprasowany wkład. Należy zwrócić uwagę aby górna powierzchnia wkładu po wprasowaniu była ustawiona na równo z obudową podpory.



3 Demontaż obudowy przegubu z wałka półosi na prasie w celu umożliwienia dojścia do podpory półosi. Miejscem podparcia jest dolna powierzchnia obudowy przegubu a nacisku górna powierzchnia wałka półosi.



8 Wprasowanie podpory na wałek półosi za pomocą tulei pośredniej. Miejscem nacisku jest górna powierzchnia wewnętrznego pierścienia łożyska a podparcia dolna powierzchnia wałka półosi.



4 Wprasowanie podpory półosi z wałka półosi. Przed demontażem należy zdemontować pierścienia zabezpieczający, znajdujący się przy łożysku podpory. Miejscem podparcia jest obudowa podpory a nacisku górna powierzchnia wałka.



9 Umieszczenie pierścienia zabezpieczającego.



5 Następnie na tokarce pozbywamy się zużytej gumy wraz z łożyskiem aby umożliwić wprasowanie nowego wkładu TEDGUM®.



10 Wprasowanie obudowy przegubu na wałek przegubu. Odległość między górną powierzchnią podpory a prostą powierzchnią spodu obudowy przegubu powinna wynosić 110mm. Miejscem nacisku jest wewnętrzna dolna powierzchnia obudowy przegubu a podparcia dolna powierzchnia wałka przegubu.

11



Przed złożeniem części półosi należy umieścić wcześniej oczyszczoną uszczelkę na obudowie przegubu oraz zalać ją olejem przekładniowym dedykowanym do tego typu zespołów.

13

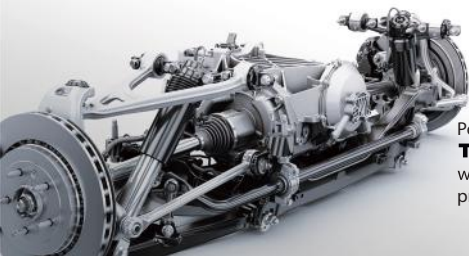


Prawidłowo złożona półoś napędowa.

12



Połączenie części przegubu zwracając uwagę na wcześniej oznaczone cechy. Montaż opaski zaciskowej.



Ten i inne poradniki są do pobrania na naszej stronie pod adresem:

<http://tedgum.pl/pl/dla-mechanika.html>

Powyższa instrukcja ma charakter poglądowy i służy do uproszczonego zobrazowania sposobu przeprowadzenia naprawy. Firma **TEDGUM** nie odpowiada za ewentualne błędy oraz nieodpowiednią interpretację instrukcji. Naprawa powinna być wykonana przez wykwalifikowany personel, przy użyciu odpowiednich narzędzi oraz przy zachowaniu odpowiednich środków bezpieczeństwa. Wszelkie prawa zastrzeżone.